

The Flat Hinge is a basic hinge suitable for glass inlay doors with a wooden carcass Cat.No.361.62.901 (left) and Cat.No.361.62.900 (right) and glass carcass inlay and overlay door applications Cat.No.361.52.901 (left) and Cat.No.361.52.900 (right). The hinge is a lift off type and is suited to glass doors not exceeding 10 kg in weight and 8mm thickness. As a guide glass doors should not exceed a height width ratio of 3:2. It is important that both hinges are exactly aligned prior to bonding to the glass to avoid binding of the doors and possible breakage. Bonding procedure must be done in strict accordance with the Häfele instruction manual on UV bonding. It is advisable when bonding metal parts to toughened glass that the bond is carried out on the side of the glass bearing the manufacturers' logo.

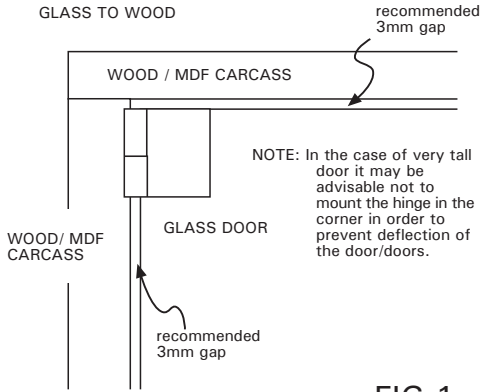


FIG 1

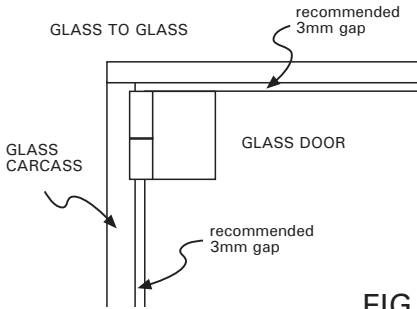


FIG 3

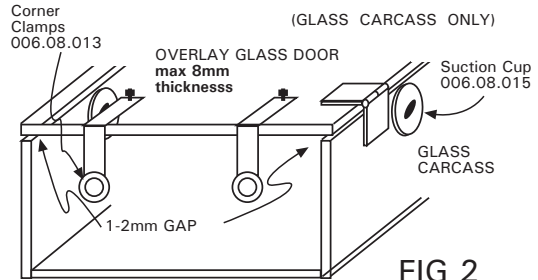
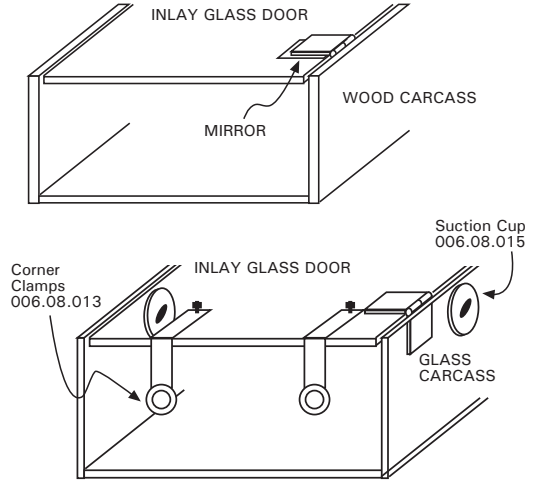


FIG 2

FIG 5

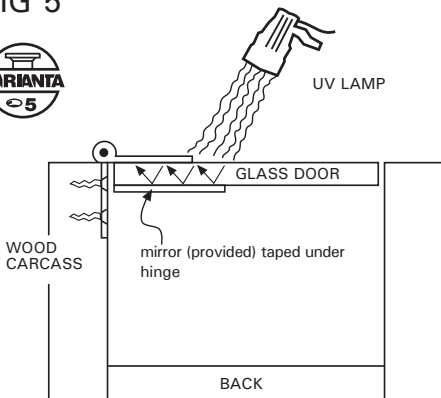
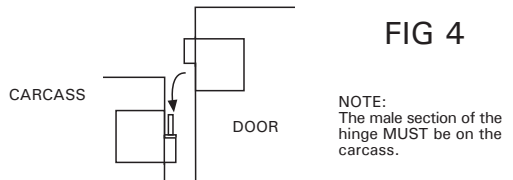


FIG 4



The hinges are best fitted with the carcass lying on its back. Support the glass with suitable pieces of wood and using the mirror provided taped on the underside of the glass introduce the uv light source at 45° so that the UV rays are "bounced" off the mirror and curing takes place. When using the glass to glass hinge no mirror is needed as the light source can be introduced through the glass carcass side.

Consult the Häfele website or catalogue for a range of UV compatible products that may prove useful for glass furniture.

Das Scharnier ist für einliegende Türen Glas-Holz Art.Nr.361.62.901 (links) und Art.Nr.361.62.900 (rechts) und Glas-Glas einlegend und aufliegend Art.Nr.361.52.901 (links) und Art.Nr.361.52.900 (rechts) geeignet. Das Scharnier besteht aus zwei Teilen, ist demontierbar und ist geeignet für Glasdicken bis zu 8mm und das Gewicht der Glastür sollte 10 kg nicht überschreiten. Das Verhältnis Höhe zur Breite sollte 3:2 nicht überschreiten. Es ist wichtig das beide Scharniere vor der Verklebung akkurat ausgerichtet sind, die Achsen beider Scharniere müssen zu einer Linie ausgerichtet sein, um eine erfolgreiche Verklebung und Funktionsfähigkeit zu erreichen. Beachten Sie hierzu die Häfele Verarbeitungshinweise für UV-Verklebung.

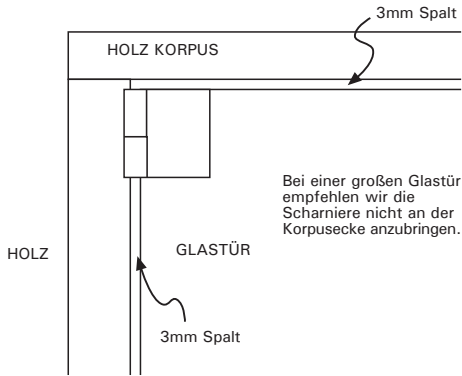


ABB 1

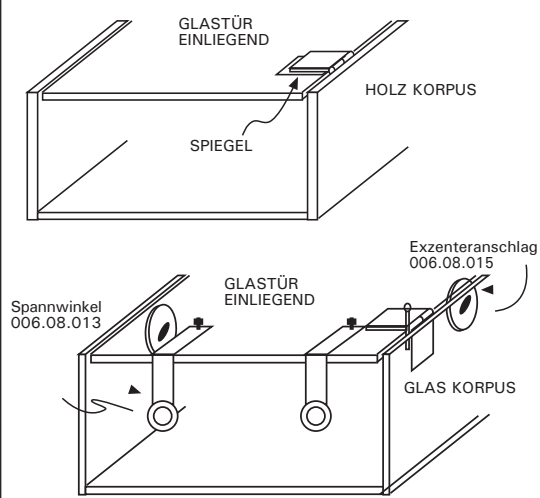


ABB 2

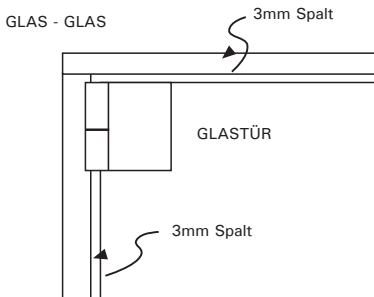


ABB 3

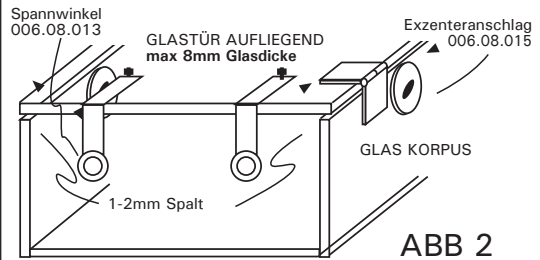
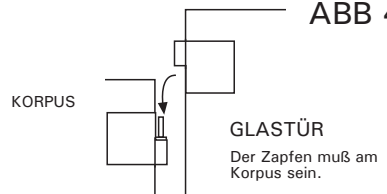
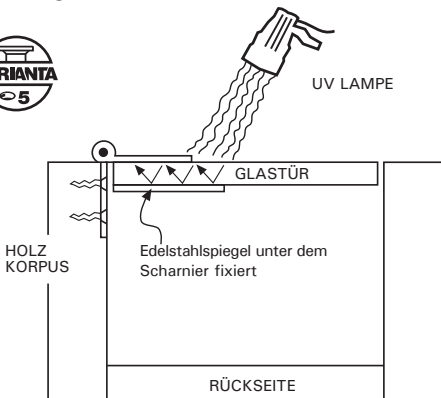


ABB 4

ABB 5



Legen Sie den Korpus mit der Rückseite auf eine ebene, feste Unterlage. Fixieren Sie die Edelstahlspiegel im Bereich der Klebeflächen (gegenüber). Positionieren Sie die Glastür mit geeigneten Fixier-/Positionierhilfen bündig einlegend im Korpus. Belichten Sie die Verklebung im 45° Winkel von allen Seiten. Bei dem Glas/Glas Scharnier wird der Spiegel nicht zur Aushärtung benötigt. Grundsätzliche Empfehlungen!

Wir verweisen auf die Häfele Web Adresse oder den Katalog für eine Reihe von UV kompatiblen Produkten, die sich für Glas bewährt haben.